

**ЕЗСО** 

ЕВРАЗИЙСКИЙ ЗАВОД  
СТРОИТЕЛЬНОГО  
ОБОРУДОВАНИЯ

МЫ ПОЗАБОТИЛИСЬ  
О ВАШЕЙ ВЫГОДЕ



Объединив идею изобретательства с научно-техническим подходом и навыками построения бизнес-процессов, в 2017 году была основана компания «ЕВРАЗИЙСКИЙ ЗАВОД СТРОИТЕЛЬНОГО ОБОРУДОВАНИЯ».

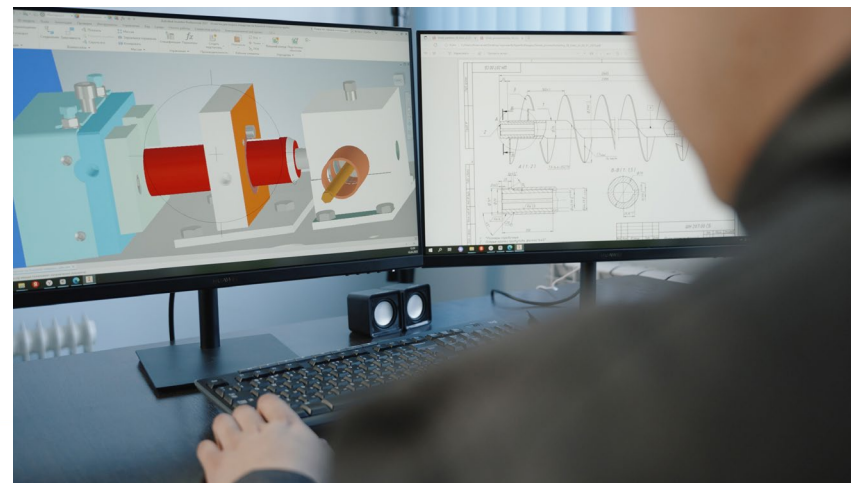
Мы изготавливаем шнековую продукцию любого назначения в необходимом количестве, ориентируясь на мировые стандарты качества. Располагаем научно-производственной базой, современным оборудованием, многолетним опытом изготовления шнеков.

- 700 компаний работают с нами
- 5000 тонн продукции отгружено
- В 20 стран продукция поставлена

### ОСНОВНАЯ ПРОДУКЦИЯ ЗАВОДА:

- Станок с ЧПУ для изготовления сегментов шнека;
- Станок с ЧПУ для изготовления цельнотянутой шнековой спирали;
- Станок с ЧПУ для прокатки толстостенной шнековой спирали до 30 мм;
- Многоцелевой пресс с ЧПУ для гибки различных профилей;
- Любая шнековая продукция по техническому заданию клиента.

## НАШЕ ПРЕДПРИЯТИЕ



## МЫ НАШЛИ ОТЛИЧНОЕ РЕШЕНИЕ ДЛЯ ВСЕХ

СОЗДАВ ВЫСОКОЭФФЕКТИВНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ЭКОНОМИЧНОГО И БЫСТРОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ ШНЕКОВЫХ СПИРАЛЕЙ ИДЕАЛЬНОЙ ГЕОМЕТРИИ

- Один шнек за 30 секунд.
- Сталь толщиной до 50 мм любой марки.
- Высокая точность и идеальная геометрия.
- Простота управления.
- Автоматические расчеты параметров.



- Нет ограничений по геометрии и размерам шнека.
- Не нужно менять матрицу.
- Гарантированное качество готовых изделий.
- Сокращение простоев и производственных расходов.





Если вы не нашли в таблице нужных вам геометрий витка шнека, свяжитесь с нами и мы подберем необходимую оснастку по вашему техническому заданию

№	Наименование	Значение
1	Габаритные размеры пресса, Д.Ш.В	1700 - 850 - 1100
2	Габаритные размеры блока управления, Д.Ш.В	450 - 450 - 800
3	Масса установки в сборе	не более 1500 кг
4	Рабочее давление в гидросистеме	8 мПа
5	Максимальное давление в гидросистеме	12 мПа
6	Номинальное усилие пресса	16 тонн
7	Максимальное кратковременное усилие	20 тонн
8	Напряжение сети	380 В
9	Потребляемая мощность	5,5 кВт
10	Наружный диаметр витка	не ограничен
11	Максимальная высота реборды	300 мм* (рис.1)
12	Максимальная толщина реборды	2 мм - 12 мм
13	Максимальный шаг реборды (со стандартной оснасткой)	не ограничен

\*Размер зависит от типа установленных ножей матрицы

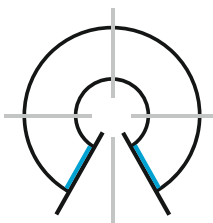



Рис. 1  
 голубым цветом отмечена  
 высота реборды

Коньков Кирилл Евгеньевич  Директор






Если вы не нашли в таблице нужных вам геометрий витка шнека, свяжитесь с нами и мы подберем необходимую оснастку по вашему техническому заданию

№	Наименование	Значение
1	Габаритные размеры пресса, Д.Ш.В	2420 - 960 - 1100
2	Габаритные размеры блока управления, Д.Ш.В	450 - 450 - 800
3	Масса установки в сборе	не более 2000 кг
4	Рабочее давление в гидросистеме	16 мПа
5	Максимальное давление в гидросистеме	21 мПа
6	Номинальное усилие пресса	30 тонн
7	Максимальное кратковременное усилие	40 тонн
8	Напряжение сети	380 В
9	Потребляемая мощность	5,5 кВт
10	Наружный диаметр витка	не ограничен
11	Максимальная высота реборды	440 мм* (рис.1)
12	Максимальная толщина реборды	2 мм - 20 мм
13	Максимальный шаг реборды (со стандартной оснасткой)	не ограничен

\*Размер зависит от типа установленных ножей матрицы



Рис. 1  
 голубым цветом отмечена  
 высота реборды

Коньков Кирилл Евгеньевич  Директор





Если вы не нашли в таблице нужных вам геометрий витка шнека, свяжитесь с нами и мы подберем необходимую оснастку по вашему техническому заданию

№	Наименование	Значение
1	Габаритные размеры пресса, Д.Ш.В	2950 - 1150 - 1200
2	Габаритные размеры блока управления, Д.Ш.В	1000 - 800 - 1650
3	Масса установки в сборе	не более 4900 кг
4	Рабочее давление в гидросистеме	21 мПа
5	Максимальное давление в гидросистеме	25 мПа
6	Номинальное усилие пресса	60 тонн
7	Максимальное кратковременное усилие	67 тонн
8	Напряжение сети	380 В
9	Потребляемая мощность	15 кВт
10	Наружный диаметр витка	не ограничен
11	Максимальная высота реборды	550 мм* (рис.1)
12	Максимальная толщина реборды	2 мм - 32 мм
13	Максимальный шаг реборды (со стандартной оснасткой)	не ограничен

\*Размер зависит от типа установленных ножей матрицы



Рис. 1  
 голубым цветом отмечена  
 высота реборды

Коньков Кирилл Евгеньевич

Директор







Если вы не нашли в таблице нужных вам геометрий витка шнека, свяжитесь с нами и мы подберем необходимую оснастку по вашему техническому заданию

№	Наименование	Значение
1	Габаритные размеры пресса, Д.Ш.В	3200 - 1350 - 1500
2	Габаритные размеры блока управления, Д.Ш.В	1000 - 800 - 1650
3	Масса установки в сборе	не более 8000 кг
4	Рабочее давление в гидросистеме	21 мПа
5	Максимальное давление в гидросистеме	25 мПа
6	Номинальное усилие пресса	100 тонн
7	Максимальное кратковременное усилие	110 тонн
8	Напряжение сети	380 В
9	Потребляемая мощность	22 кВт
10	Наружный диаметр витка	не ограничен
11	Максимальная высота реборды	680 мм* (рис.1)
12	Максимальная толщина реборды	2 мм - 50 мм
13	Максимальный шаг реборды (со стандартной оснасткой)	не ограничен

\*Размер зависит от установленных ножей матрицы



Рис. 1  
 голубым цветом отмечена  
 высота реборды

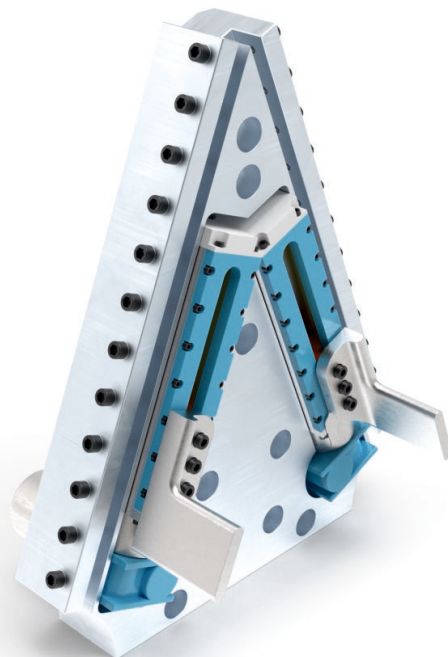
Коньков Кирилл Евгеньевич  Директор



## МАТРИЦА С АВТОМАТИЗИРОВАННЫМИ ПОДДЕРЖКАМИ

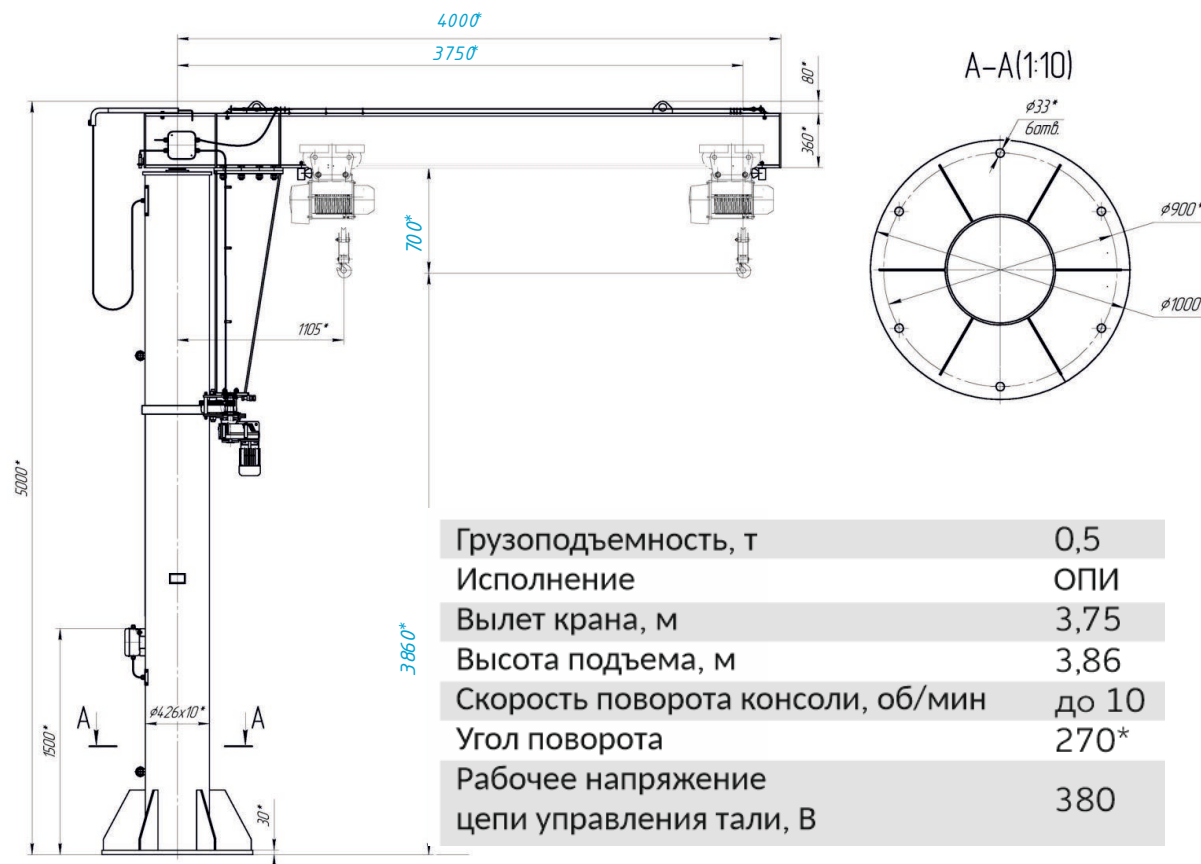
Применяется в станках ГП-60Т и ГП-100Т.

Служит для изготовления витков шнека с переменным наружным и внутренним диаметром. А также служит дополнительной опцией для более быстрой настройки и корректировки положений поддержек в вертикальных плоскостях при помощи ЧПУ управления.



## КРАН КОНСОЛЬНЫЙ РУЧНОЙ

Применяется в станках серии ГП для подачи заготовок шнека в матрицу, которые имеют большой вес. Исключает использование основной цеховой кран балки, беря все функции подачи груза, в виде витков шнека, на себя.







ОКАЖЕМ КОНСУЛЬТАТИВНУЮ ПОДДЕРЖКУ НА ПРОТЯЖЕНИИ ВСЕГО СРОКА ЭКСПЛУАТАЦИИ



Организуем его доставку  
в любую точку мира



Выполним монтаж  
и пусконаладку



Обучим Ваш персонал  
работе на оборудовании



Обеспечим квалифицированное  
техническое обслуживание

ООО «Евразийский завод строительного оборудования» уделяет особое внимание сервису и гарантирует высокий уровень технического обслуживания.

- ▶ Наша сервисная служба поможет запустить Ваш станок, а также обучит Ваш персонал работать на станках серии ГП.
- ▶ Мы поможем полностью освоить новый принцип изготовления шнеков на станках серии ГП всего за 2-3 дня.
- ▶ Наши сервисные инженеры подключат станок и объяснят основные принципы работы на нём, а также будут на практике показывать изготовление определённых геометрий шнека.



Пусконаладочные работы и обучение на станках серии ГП входят в наши настоятельные рекомендации для клиентов, после приобретения оборудования.



ЭКОНОМИЧНЫЕ УНИВЕРСАЛЬНЫЕ  
СТАНКИ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ШНЕКОВ  
С ИДЕАЛЬНЫМИ ПАРАМЕТРАМИ



1

Вы производите станки только со стандартной оснасткой?

Нет. Оснастка оборудования может формироваться индивидуально — по техническому заданию заказчика

2

За оснастку станка придётся платить дополнительно?

Нет. Стоимость оснастки учитывается при расчете конечной цены оборудования.

3

Есть ли у вашей компании региональные сервисные центры по обслуживанию и ремонту станков?

Мы сами занимаемся техническим обслуживанием и ремонтом оборудования, которое выпускаем.

4

В какие регионы поставляете свои станки?

Наша продукция поставляется по всему миру, без территориальных ограничений.

5

Как быстро будет выполнен мой заказ?

Мы оперативно обрабатываем и исполняем любые заявки. Точный срок исполнения рассчитывается индивидуально и указывается в договоре. Максимальный срок выполнения заявки — 3 месяца.

6

Вы работаете по предоплате?

Да. 60% от общей стоимости заказа оплачивается перед началом сборки станка, оставшиеся 40% - перед отгрузкой готового оборудования.